

JARDIM DE INFÂNCIA DO CARTAXO  
 DEMONSTRAÇÃO DOS RESULTADOS POR NATUREZAS  
 PERÍODO FINDO EM 31 DE DEZEMBRO DE 2019

Contribuinte : 500876797

Moeda : EUROS

RENDIMENTOS E GASTOS	NOTAS	PERÍODOS	
		2.019	2.018
Vendas e serviços prestados	3, 10	513.536,39	490.314,31
Subsídios, doações e legados à exploração	3.12, 17.12	1.080.187,60	1.026.102,54
Variação nos inventários da produção		0,00	0,00
Trabalhos para a própria entidade		0,00	0,00
Custos das mercadorias vendidas e das matérias consumidas	3,9	146.606,80	168.421,58
Fornecimentos e serviços externos	3, 17.13	178.404,05	138.996,31
Gastos com o pessoal	3, 15	1.244.358,02	1.163.496,22
Ajustamentos de inventários (perdas/reversões)		0,00	0,00
Imparidade de dívidas a receber (perdas/reversões)	3, 17.3	1.395,25	5.695,78
Provisões (aumentos/reduções)		0,00	0,00
Provisões específicas (aumentos/reduções)		0,00	0,00
Outras imparidades (perdas/reversões)		0,00	0,00
Aumentos/reduções de justo valor		0,00	0,00
Outros rendimentos	3, 10, 17.14	109.922,52	148.898,34
Outros gastos	3, 17.16	1.194,07	9.025,47
<b>Resultado antes de depreciações, gastos de financiamento e impostos</b>		<b>131.688,32</b>	<b>179.679,83</b>
Gastos/reversões de depreciação e de amortização	3, 5, 6	53.073,05	51.230,38
<b>Resultado operacional (antes de gastos de financiamento e impostos)</b>		<b>78.615,27</b>	<b>128.449,45</b>
Juros e rendimentos similares obtidos	3,10, 17.15	139,75	54,42
Juros e gastos similares suportados	3, 17.15	290,35	349,27
<b>Resultados antes de impostos</b>		<b>78.464,67</b>	<b>128.154,60</b>
Imposto sobre o rendimento	3, 14	0,00	0,00
<b>Resultado líquido do período</b>		<b>78.464,67</b>	<b>128.154,60</b>

A Direcção  
 Sário José Rosa Vozmeire

O Contabilista Certificado

Pedro Augusto

R. Silva

Paulo Jorge Vieira Donato

José Fernando Vozmeire Mendes